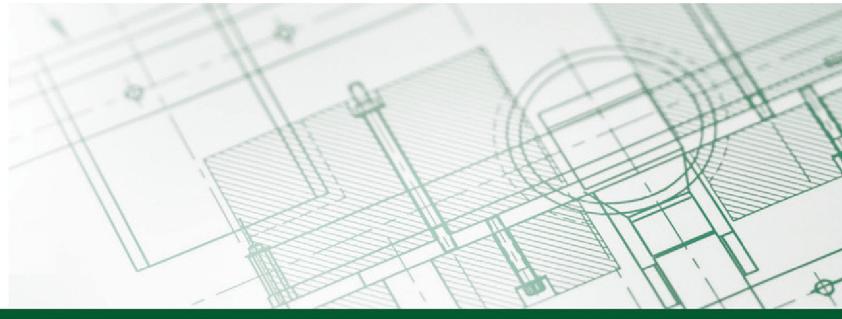




工作创新和经验



EvoLube R625

这款改良的新一代聚脲增稠的润滑脂含有 PTFE，具有显著的长期使用特性。聚脲稠化剂起到抑制氧化的作用，由此提高该润滑脂的长效性。本产品具有剪切稳定性，是多用途防水润滑脂，具有出色的低温性质且与大多数塑料和密封相容。本产品不含重金属，是环保型产品。

基础油特性	典型值*		
类型	矿物油		
工作温度范围 (°C)	-30 到 110		
润滑脂特性	典型值*		
稠化剂	聚脲		
颜色	蓝色		
外观	顺滑		
NLGI 级	1		
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	使用过	60X	310-340
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)	>260		
分油量 (ASTM D1742)	25°C, 1.72 kPa, 24h		
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f		
四球极压 (ASTM D2596 / DIN 51350-T4)	LWI 烧结负荷	开始 运行 60 分钟	0.20% 0.5mm 86 500 kg 9,230 gm-cm (0.90 N·m) 2,275 gm-cm (0.22 N·m)
低温扭矩 (ASTM D1478)	-40°C		

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明：由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多，并且各不相同，我们无法预知或控制这些情况，因此对于任何个体情况，我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因，我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前，请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology，并以这两家公司的名义开展业务。